

MIKROCONTROLLER SERIE CPWE „ENTERPRISE“

**Multifunktionseller Mikrocontroller /
Gewichtsanzeige, geeignet für Industriesysteme.
16 Ausgänge, 8 Eingänge, bis zu 3 serielle
Ausgänge, 16 Bit Analogausgang, Sysway
Übertragungsprotokoll, Modbus RTU, sind einige
der Merkmale dieses Anzeigergerätes, die wenn
man sie mit dem grossen Angebot an verfügbarer
Software kombiniert, vielfältige Möglichkeiten
bietet wie etwa Dosierungen, Systemkontrolle und
Gewichtsprüfungsanwendungen und
entsprechendem Management der Automation.
Eichfähig (OIML R-76 / EN 45501).**



Hauptanwendungen

- Feuchtigkeitsgeschützte, numerisch-funktionelle Tastatur mit 25 Tasten. erlaubt leichte Eingabe des Targets, alphanumerischer Texte, Codes, etc.
- Programmierbare Funktionstasten, um die Funktionen je nach Bedarf spezifisch anzupassen
- Hintergrundbeleuchtetes graphisches LCD-Display, leichte Abfrage, mit klarer Anzeige des Gewichts und des Automationsstatus; Sprachauswahl von Menü aus möglich
- Gehäuse aus eloxiertem Aluminium gemäß DIN, 202x105x147.7 mm, Ausschnitt 187x90 mm für die Schaltfeldmontage
- Schutzgrad IP65, gegen Staub und Spritzwasser
- Uhrzeit, Datum und Permanent-Datenspeicher
- Serielles Alibi Memory auf dem Motherboard (integriert)
- Die Kalibrierung sowie Einstellungen im Setup sind einfach mit Hilfe der Dinitools über den PC zu konfigurieren oder direkt über die Tastatur; theoretische Kalibrierung unter Berücksichtigung der Besonderheiten der Wägezellen
- Max. 10.000e oder Mehrbereich 3x3000e @ 0,3 μ V/d für die eichpflichtige CE-M Anwendung
- Max. 1.000.000d, anzeigbar für die innerbetriebliche Anwendung
- Bis zu 8 Linearisierungspunkte mit DINITOOLS
- Interne Auflösung bis zu 3.000.000 Punkten
- Konversion A/D 24 Bit Sigma-Delta, max. 200 Konv./Sek. autoselect
- Anschluss für bis zu max. 16 analoge Wägezellen mit Eingangswiderstand 350 Ohm (oder 45 Zellen mit 1000 Ohm) und Anschliessbar an die wichtigsten digitalen Wägezellen, die sich derzeit auf dem Markt befinden
- Verwaltung eines Wägesystems mit 4 Wägezellen mit digitalen Abgleich oder Verwaltung von 4 unabhängigen Wägesystemen (je nach Anwendersoftware)
- Stromversorgung von 8 VDC bis 40 VDC und auf Wunsch 100-240 VAC (mit externem Netzteil ALSW optional)
- Betriebstemperatur: -10° C bis +40° C
- An verschiedene Drucker und Labeldrucker anschliessbar

Verfügbare Software

- AF01: Summierung
- AF02: Zählung - Stück, Liter, ecc.
- AF03: Eingang/Ausgang für Wägebrücken
- AF04: FPVO Prüfung oder Toleranzkontrolle
- AF05: Gewicht/Preisrechner u. Etikettierung
- AF09: Dynamische oder statische Achslastverriegelung von 2 Plattformen
- BATCH1: Ein-Komponenten-Dosierung Befüllen oder beim Entleeren
- BATCH: Mehrkomponenten-Dosierungsfunktion
- CHECK: Frachstückwägefunktion auf Transportband
- BELT: Lesefunktion und Regulierung des Durchsatzes auf Transportbändern
- LW: Durchsatzmessung, Kontrolle und Speicherung des dosierten Gewichts

Serienmässige Ein- und Ausgänge

- 2 serielle RS232 Port für den Anschluss an Drucker, Funkmodul, PC, PLC und optionale Schnittstellen
- 1 serieller RS232 Port (optional RS485) für den Anschluss an Repeater, Remote Scale, Badge -Lesegerät oder auch digitale Wägezellen
- Eingang für Tastatur-Emulation für Anschluss an PC-Tastatur oder Barcode-Leser, mit Kabel mit Anschluss mini DIN (optional)
- 16 optoisol. Ausgänge 0.15A 48Vac / 0.15A 60Vdc, programmierbar als Gewichtsschwelle oder für die Automationsverwaltung (je nach Anwendersoftware)
- 8 optoisol. Eingänge, konfigurierbar zur Fernsteuerung von Funktionstasten oder für die Automationsverwaltung (je nach Anwendersoftware)
- Externe Profibus Schnittstelle (optional), für die Automationsverwaltung (je nach Anwendersoftware)
- Optionale Bluetooth- Verbindung, für die schnelle und kabellose Programmierung der Funktionen und der Rezepte mittels PC, Tablet oder Smartphone

Hauptzertifizierungen

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R51 - MID

Kundenspezifische Applikationen

Dank unserer eigenen Entwicklungsabteilung erstellen wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anwendungen:

- Assistenz- und Bedienermeldungen
- Anpassung des Protokolls serielle Schnittstelle
- Management/Verwaltung der digitalen Ein-/Ausgänge
- Sequentielle oder zeitgleiche Automatisierung
- Benutzerdefinierte Dateneingabe / Archive



CPWE: Microcontroller mit Option USBC